



BT-Anlagenbau legt großen Wert auf die Wertschöpfung innerhalb Österreichs. Besonders stolz ist die Firmenleitung auf das neu errichtete Werk in Brodingberg.

Niveau wieder in Österreich verrichtet werden. Dies schafft Arbeitsplätze in der Region und sorgt für eine nachhaltige Wertschöpfung in Brodingberg.

Jahrelange Erfahrung als Generalauftragnehmer

Ein anderes Beispiel ist die Fertigung der Schaltschränke für den Gleinalmtunnel im Auftrag der Firma Dürr Austria GmbH: Rund 1.000 Einzelgehäuse mit über 900.000 Einzelteilen werden verbaut. Circa 800.000 Meter Kupferdraht und Kupferschienen mit einem Gesamtgewicht von rund 28 Tonnen werden dabei auf höchstem Niveau und mit strengsten Qualitätskontrollen verarbeitet. „Uns kommt die jahrelange Erfahrung als Generalunternehmer in allen Projektphasen zugute“, erklärt BT-Anlagenbau-Manager Kreiner. „Die kompetenten Mitarbeiter sind unser größtes Kapital.“

Auch im Autobereich ist BT-Anlagenbau tätig. Die Sparte „ECE-LOG“ ist ein kompetenter Partner für die Karosserhäuserweiterung von Magna am Standort Graz und ist für den Bau des vollautomatischen Hochregallagers verantwortlich. Bis Ende des Jahres wird das bestehende Karosserhaus zum Einlagern von Roh- und lackierten Karossen um ein weiteres Gebäude erweitert und mit drei hochmodernen Regalbediengeräten ausgestattet. Auch der Stahlbau, die Fassade, das Dach, der Brandschutz, die Förder-technik und die Automatisierung werden von ECE-LOG geliefert.

Made in Brodingberg

BT-Anlagenbau: Beispiele für österreichische Wertschöpfung vor den Toren von Gleisdorf.

„Wir stehen für Qualitätsarbeit und Innovation“, ist Gerald Kreiner überzeugt. Der Managing Director von BT-Anlagenbau verweist etwa auf die Fertigung von neuartigen Rollpaletten, die Herstellung sämtlicher Schaltschränke, Bedien- und Klemmkästen für den Gleinalmtunnel oder den Bau des vollautomatischen Hochregallagers für die Karosserhäuserweiterung von Magna am

Standort Graz. Im neuen Werk in Brodingberg entstehen innovative Rollpaletten, deren Basismaterial aus einer Kombination von hochlegiertem Stahlblech und speziellen Platten besteht, die auf Österreichs modernster CNC-Fräsmaschine vorgefertigt werden. Nun können vormals unmögliche Arbeitsschritte aus dem Ausland, wie das mechanische Assembling, auf höchstem